# $1 /$ Kоуо <br> series series 

 series}

## Centerless Grinding Machine心なし研削盤




To attain the harmony of humans，technology，society and environment
人，技術，社会，環境との調和を目指す
光洋機械工業株式会社
KOYO MACHINE INDUSTRIES CO．，LTD．

## Grinding Wheel \＆ Regulating Wheel

Those spindles are supported by KOYO high－precision double－row cylindrical roller bearings，which facilitate heavy－duty and high accurate grinding．

研削といし軸および調整車軸は，KOYOの超精密複列円筒コ口軸受で支持され，回転精度と剛性は極めて高く，安定した高精度研削と重研削を可能にします。

Front roller bearing is placed at center of wheel flange so as to assure heavy－duty grinding operations．
KC－200標準モデルは，といし軸：片持式，調整車軸：両持式です。


Grinding wheel spindle for model KC－200 KC－200型といし軸


Regulating wheel spindle for model KC－200 KC－200型調整車軸


Model：KC－500\＆600


With wheel cover opened，operator can replace the whole unit of grinding wheel and maintain high accuracy of repeatability． といし交換は，といしカバーを開き作業が上方から容易に出来る合理的な構造になっています。
といし交換のとき，といし軸ユニットのままで，脱着出来るため，高精度 な復元性があります。

Double swing arm loader高速ダブルスィングアームローダ
 measuring device レーザ寸法測定装置


Example of components for automobille and household products自動車•家電部品事例


## Variety of Centerless applications

High precision and productivity for outer diameter grinding

## センタレス研削事例

あらゆる外径研削を，高精度＂高能率に仕上げます。
Grinding of journal for cam shaft from cast iron．．．Coarse grinding of journal for cam shaft
鋳物素材から直接研削加エ…ジャーナル部を粗研削


Concave configuration at center of shaft
中央凹鼓形，両端部ストレート


> Special equipment
> $\begin{aligned} & \text { O Automatic horizontal loading/unloading } \\ & \text { O Inverter (22kW) for grinding wheel drive }\end{aligned}$ O Inverter ( 22 kW )
> -自動ローティング装置(横型)
> G.W.モータ 22kW用インバータ

Grinding wheel dresser with whole shaped diamond roll
ダイアモンドロールによる
といし車総成型ドレス

$\phi 18 \times 153$

Workpiece：Shaft of car air conditione
 loading／unloading devie Post process gage for
automatic size compensation主な特別付属品自動の一デイング装置 ボストプロセス自動検湘竝置

Fully automated thru－feed grinding of rings
リング形状品のスルフィード研削


Loading device for tact feeling
タクト送りローダ


## Crowning shape（Convex）thru－feed

スルフィード研削方式によるクラウニング加エ

Thin wall of cylinder sleeve
素材剛性のない薄肉スリーブを研削


Workpiece： $\begin{aligned} & \text { Cylinder sleeve } \\ & \text { シリンダースリーフ }\end{aligned}$

## Special equipment

Roller－type blade and part holding roller device 0 In－process gag
主な特別付属品 Oローラブレード\＆フ
○インフロロスデージ
－インプロセスゲージ

G．W．



Special equipment主な特別付属品



## Double swing arm type loader to reduce grind time

ダブルスウイングローダを使いC／T短縮


Workpiece：Motor shaft with cor

## Special equipment

In／Outlet conveyor In／Outtet work shuttle devic Double swing arm type
loading／unioading device

主な特別付属品
－出入ロコングア ○ダブルスウィングアーム見動ローダ

## Standard Specifications

標準仕様

| G．W．Outer diameter | $\phi 610 \rightarrow$ Min．$\phi 470 \mathrm{~mm}$ | 18．5＂R．W．Outer | diameter $\phi 380 \rightarrow \mathrm{M}$ | n．$\phi 330 \mathrm{~mm} \mathrm{13.0"}$ | R．W．Outer diameter | $30 \rightarrow$ Min．$\phi 280 \mathrm{~mm}$ | m 11．0＂ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Item | 項 目 | Standard specifications |  |  |  | 徱 準 | 仕 様 |  |
| Model 機 種 |  | Kc－200 | Kc－300 | KC－400 | Kc－500 | Kc－600 | Kc－700 | KC－800 |
| Grinding capacity加工範囲 | Outer diameter加工できる直径 | $\begin{gathered} \phi 1.6 \sim \phi 120 \mathrm{~mm} \\ 0.06 " \sim 4.72^{\prime \prime} \end{gathered}$ |  | $\begin{gathered} \phi 3 \sim \phi 120 \mathrm{~mm} \\ 0.12^{\prime \prime} \sim 4.72^{\prime \prime} \end{gathered}$ |  | $\begin{gathered} \phi 5 \sim \phi 150 \mathrm{~mm} \\ 0.2^{\prime \prime} \sim 5.90^{\prime \prime} \end{gathered}$ |  |  |
|  | Infeed work length インフィード研削長さ | $\begin{aligned} & \text { Max. } 200 \mathrm{~mm} \\ & 7.8^{\prime \prime} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { Max. } 300 \mathrm{~mm} \\ & 11.8^{\prime \prime} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Max. } 400 \mathrm{~mm} \\ 15.7^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Max. } 505 \mathrm{~mm} \\ & 19.8^{\prime \prime} \end{aligned}$ | $\underset{24.0^{\prime \prime}}{\operatorname{Max} .605 \mathrm{~mm}}$ | $\begin{gathered} \text { Max. } 705 \mathrm{~mm} \\ 27.7^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Max. } 805 \mathrm{~mm} \\ 32.0^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Grinding wheel研削といし | $\begin{aligned} & \text { O.D. } \times \text { Width } \times \text { I.D. } \\ & \text { 外径 } \times \text { 巾 } \times \text { 内径 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \phi 610 \times 205 \times \phi 304.8 \\ 244^{\prime \prime} \times 88^{\prime \prime} \times 12^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|l} \hline \phi 610 \times 305 \times \phi 304.8 \\ 24 " \times 122^{\prime \prime} \times 12 \end{array}$ | $\begin{gathered} \phi 610 \times 405 \times \phi 304.8 \\ 24 " \times 16^{\prime \prime} \times 12 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 610 \times 510 \times \phi 304.8 \\ 24 " \times 20 " \times 12^{"} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 610 \times 610 \times \phi 304.8 \\ 24^{\prime \prime} \times 244^{\prime} \times 12 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 610 \times 710 \times \phi 304.8 \\ 24^{\prime \prime} \times 28^{\prime \prime} \times 122^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 610 \times 810 \times \phi 304.8 \\ 24 " \times 32 " \times 12^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Regulating wheel調整車 | O．D．$\times$ Width $\times$ I．D．外径 $\times$ 巾 $\times$ 内径 | $\begin{gathered} \phi 330 \times 205 \times \phi 203.2 \\ 13^{\prime \prime} \times 8^{\prime \prime} \times 8^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 330 \times 305 \times \phi 203.2 \\ 13 \text { " } \times 12^{\prime \prime} \times 8^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline 330 \times 405 \times \phi 203.2 \\ 13^{\prime \prime} \times 16^{\prime \prime} \times 8^{\prime \prime} \\ \hline \end{array}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \phi 380 \times 510 \times \phi 254.0 \\ 15 " \times 20 " \times 10^{\prime \prime} \\ \hline \end{array}$ | $\begin{gathered} \phi 380 \times 610 \times \phi 254.0 \\ 15^{\prime \prime} \times 24^{\prime \prime} \times 10^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 380 \times 710 \times \phi 254.0 \\ 15^{\prime \prime} \times 28^{\prime \prime} \times 10^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \phi 380 \times 810 \times \phi 254.0^{\prime} \\ 15 " \times 32 " \times 10^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ |
| Grinding speed速度 | G．W．revolution といし車回転速度 | 1，040（Max．1，845） $\mathrm{min}^{-1}$ |  | 1，040（Max．1，560） $\mathrm{min}^{-1}$ |  | 1，040（Max．1，400）min ${ }^{-1}$ |  |  |
|  | Peripheral speed といし車周速 | $2,000 \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ Max．3，600 m／min | 2，000 m／min <br> Max． $3,280 \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ | $2,000 \mathrm{~m} / \mathrm{min}$ Max．3，000 m／min |  | 2，000 m／min Max．2，700 m／min |  |  |
|  | R．W．revolution調整車回転速度 | $50 \sim 400 \mathrm{~min}^{-1}$ |  |  |  | $8 \sim 200 \mathrm{~min}^{-1}$ |  |  |
|  | R．W．speed change調整車変速 | Inverter |  |  |  |  |  |  |
| Regulating wheel tilt adjustment range調整車傾斜角 |  | $-5^{\circ} \sim+5^{\circ}$ |  |  | $-1^{\circ} \sim+5^{\circ}$ | $-1^{\circ} \sim+1^{\circ}$ |  |  |
| Motor電動機 | G．W．motor 矿削といし軸用 | $\begin{gathered} 11 \mathrm{~kW}-4 \mathrm{P} \\ (15,22,30) \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 11 \mathrm{~kW}-4 \mathrm{P} \\ (22,30,37) \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \mathrm{~kW}-4 \mathrm{P} \\ (30,37) \\ \hline \end{gathered}$ |  | $\begin{gathered} 37 \mathrm{~kW}-4 \mathrm{P} \\ (45,55) \end{gathered}$ |  |  |
|  | $\begin{aligned} & \text { R.W.motor } \\ & \text { 調整車軸用 } \\ & \hline \end{aligned}$ | 1．5kW－6P |  |  |  | $3.7 \mathrm{~kW}-4 \mathrm{P}$ |  |  |
| Height from floor to G．W．spindle center床面よりといし軸中心までの高さ |  | $\begin{gathered} \text { Approx. 1,080mm } \\ 43^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ |  |  |  | $\begin{gathered} \text { Approx. } 1,125 \mathrm{~mm} \\ 44^{\prime \prime} \\ \hline \end{gathered}$ |  |  |
| Machine weight機械重量 |  | Approx．6，000kg | Approx．7，000kg | Approx．8，000kg | Approx．10，000kg | Approx．10，500kg | Approx．11，000kg | Approx．13，000kg |

$\square$ KC－200 Thru－Feed Type


■ KC－300／ 400 Thru－Feed Type


KC－500／600／700／ 800 Thru－Feed Type

$$
\gg \text { Front view }
$$



## STANDARD EQUIPMENT 標準付属品例

O Motors and electric controls
Grinding wheel and wheel flange
Grinding wheel spindle mount
Grinding wheel spindle mount
Regulating wheel and wheel flange
Grinding wheel／regulating wheel truing device
（electric traverse type）
Automatic compensator（electrical）－upper slide
Fine compensator（electrical）－lower slide
Leveling bolts and plats
Tools（wrenches，etc．）
モータ類（（標準仕椂の電動機）
－といし車\＆といしフランジ
といし車スピンドルマウント

- 調整車スピンドルマウント
- 研削といしく\＆調整車修正装置（電動トラバース式）

自動補正装置（電動式）一上スライド
自動補正装置（電䡃式）一上スライト
レベリングボルト\＆ゴレート
作業工具（スパナ，レンチ等）


## SPECIAL EQUIPMENT 特別付属品例

O Work rest
Work guid
Blade
－Template
Dressing diamond
－Automatic measuring device
（laser，post－process measurement，others） Grinding wheel automatic balancer
Coolant filtration device and coolant temperature controller
Automatic loading device
Grinding wheel and regulationg wheel automatic
truing device
O Jib crane for grinding wheel and regulationg wheel
replacement（with chain block）
Special－type splash guard
－ワークレスト
ワークガイド
－ブレード
ドレス用ダイアモンド
自喠検則装置（レーザ式，間接定寸式，各種）
－研削といし用オートバランサー
クーラント清浄装置及びクーラント温度調節装置
－自動ローデイング装置
研削といし及び調整車自動修正装置
研削といし，調整年車交換用支柱（チェーンブロック付き）特秼水除けカバー


## Sales Network 営業拠点

## Overseas Sales Department 海外営業部

2－34 Minami Uematsu－Cho，Yao－City，Osaka 581－0091 JAPAN
〒581－0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地
Phone（072）922－7010 Fax（072）922－2120

## Tokyo Branch Office 東京支社

Tokyo JTEKT Bldg．，7－11－15 Ginza，Chuo－Ku，Tokyo 104－0061 JAPAN
〒104－0061 東京都中央区銀座7丁目11番15号（東京ジェイテクトビル内）
Phone（03）3571－6982 Fax（03）3571－4680
E－mail：tokyo－o＠koyo－machine．co．jp
Chubu Branch Office 中部支社
Nihon－Seimei Fujigaoka Bldg．，2F，140－1，Fujigaoka，Meitou－Ku， Nagoya 465－0032 JAPAN
〒465－0032 名古屋市名東区藤が丘140番地1（日本生命藤が丘ビル2F）
Phone（052）769－3332 Fax（052）769－3341
E－mail：chubu－o＠koyo－machine．co．jp
Western Japan Branch Office 西日本支社
2－34 Minami Uematsu－Cho，Yao－City，Osaka 581－0091 JAPAN
〒581－0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地
Phone（072）922－2701 Fax（072）922－2120

## Production Fields 事業概要

工作機械・メカトロ事業本部
Machine Tools 工作機械事業
Factory Automation Systems FAシステム事業
Precision Apparatus 精密機器事業
Drive Shafts ドライブシャフト事業
ジョイント事業本部
Intermediate Steering Shafts インターミディエイトシャフト事業

## Joint Venture 合弁会社

Wuxi Koyo Machine Industries Co．，Ltd．
中外合資 無錫光洋機床有限公司
Koyo Joint（Thailand）Co．，Ltd．
コーヨージョイント（タイ）株式会社

## Subsidiaries 関連会社

Koyo Machine Technologies Co．，Ltd．
コーキ・テクノ株式会社
Koyo Machinery（Wuxi）Co．，Ltd．
光洋機械（無錫）企業管理有限公司
No． 236 Chengnan Road，Wuxi New District，Jiangsu Province，CHINA
Phone（510）8855－5318 Fax（510）8855－5408
KOYO MACHINERY U．S．A．，INC．
14878 Galleon Court，Plymouth，Michigan 48170 U．S．A．
Phone（734）454－4107 Fax（734）454－4265
E－mail：sales＠koyomachinery．com
URL http：／／www．koyomachinery．com
KOYO MACHINERY KOREA CO．，LTD．
Star Towers 614，76－1 Sang Nam－Dong，Chang
Won－City，Gyeong Nam，KOREA
Phone（055）239－2606 Fax（055）239－2607



光洋機械工業株式会祮
URL http：／／www．koyo－machine．co．jp

## 会社概要

商 号 光洋機械工業株式会社
本 社 $=581-0091$ 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地
設 立 1961年8月8日
資本金 11億円

Outline of the Company
Company Name Koyo Machine Industries Co．，Ltd．
Head Office 2－34 Minami Uematsu－Cho， Yao－City，Osaka 581－0091 JAPAN
Established August 8， 1961
Capital $\quad \neq 1,100$ million

Head Office and Yao Plant 本社• 八尾工場
2－34 Minami Uematsu－Cho，Yao－City，Osaka 581－0091 JAPAN
〒581－0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地
Phone（072）922－7881 Fax（072）991－6518
E－mail：k－sales＠koyo－machine．co．jp
URL http：／／www．koyo－machine．co．jp

## Yuzaki Plant 結崎工場

1610－7 Yuzaki，Kawanishi－Cho，Shiki－Gun，Nara 636－0202 JAPAN
〒636－0202 奈良県磯城郡川西町結崎1610番地7
Phone（0745）43－2380 Fax（0745）43－2390

Gojo Plant 五條工場
Techno Park Nara， 1392 Sugawa－Cho，Gojo－City， Nara 637－0014 JAPAN
〒637－0014 奈良県五條市住川町1392番地 テクノパーク・なら工業団地内
Phone（0747）26－3881 Fax（0747）26－3888


ISO／TS16949（YKA0200018／TS－A） （結崎工場）

Some of our products are strategic products as defined in the Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan．Export of those products requires an export license from the Japanese Government．
All technical descriptions and specifications are subject to revision or correction without prior notice．
当社製品が「外国為替および外国貿易法」の規定による安保規制物資に該当する場合は，日本国外に輸出あるいは持ち出す際に，日本国政府の許可または承認が必要となります。
注 意 揭載商品の仕様等は改良のため，予告なく変更する場合がありますので，あらかじめご了承ください。

